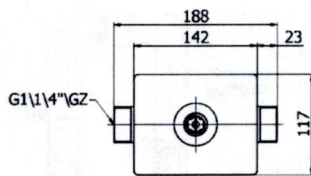
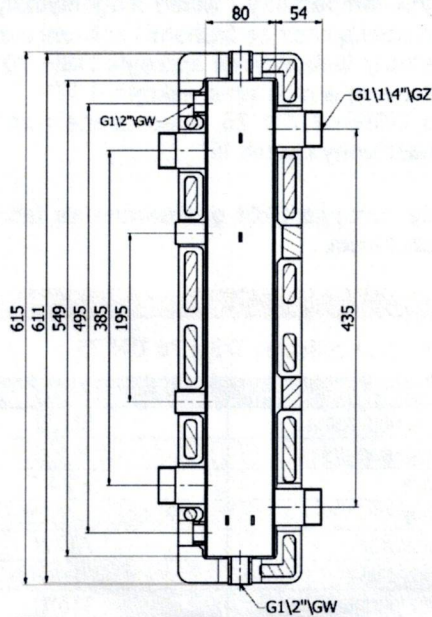


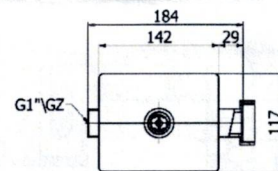
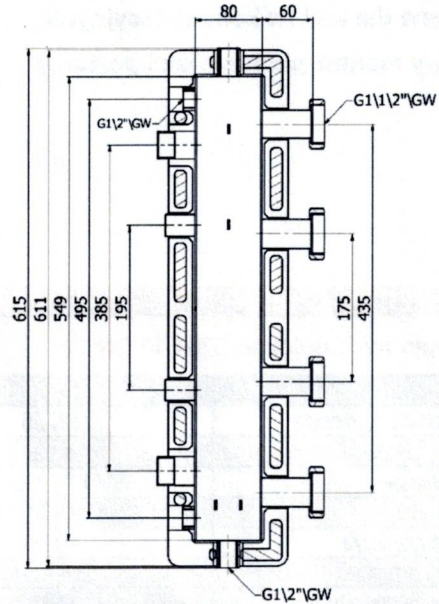
Sprzęgło hydrauliczne DSH 90 DN 32

parametr	wartość/opis
Średnica nominalna	DN 32
Max. ciśnienie pracy	8 bar
Przyłącza	½" / 1¼"
Materiały	EPP 60g/l, stal S235, mosiądz
Moc grzewcza	90 kW
Max. przepływ	4,8 m ³ /h
Max. temperatura	110°C



Sprzęgło hydrauliczne DSH 70 2S DN 25

parametr	wartość/opis
Średnica nominalna	DN 25
Max. ciśnienie pracy	8 bar
Przyłącza	½" / 1" / 1½" GW
Materiały	EPP 60g/l, stal S235, mosiądz
Moc grzewcza	70 kW
Max. przepływ	3,0 m ³ /h
Max. temperatura	110°C



CZYNNOŚCI SERWISOWE

Sprzęgła hydrauliczne DSH nie wymagają konserwacji. Pierwsze oczyszczenie fabrycznego separatora/odmulacza, należy wykonać po okresie jednego miesiąca. Kolejne raz do roku (w przypadku nowych instalacji).

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI

Sprzęgła hydrauliczne DSH zostały wykonane z materiałów neutralnych dla środowiska, które można poddać recyklingowi.

Po wyeksploatowaniu i zużyciu rozdzielacza należy:

1. Zdemontować urządzenie.
2. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączonoego z eksploatacji urządzenia razem z nieposegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA



Sprzęgła DSH powinny być instalowane, uruchamiane, obsługiwane, demontowane tylko przez odpowiednio wykwalifikowany i wyszkolony personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

DEKLARACJE I CERTYFIKATY

Produkt objęty jest wymaganiami Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE. Zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie podlega oznakowaniu znakiem CE.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela na urządzenie 36 miesięcy gwarancji od daty zakupu. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją montażu i użytkowania.

PODŁĄCZENIE

Podłączenie należy wykonać zgodnie z oznaczeniami na króćcach przyłączeniowych. Dla sprawnego czyszczenia wbudowanego separatora zalecamy zastosowanie zaworów odcinających na każdym z króćców przyłączeniowych.

ZASTOSOWANIE

Sprężą hydrauliczne DSH służą do rozdzielania obiegu kotłowego i grzewczego w instalacji centralnego ogrzewania, co zapewnia odpowiednią równowagę hydrauliczną instalacji. Wbudowane, perforowane przegrody oraz separator magnetyczny (DSH 70/90/70 2S), usuwają zanieczyszczenia z instalacji oraz zapewniają właściwe odpowietrzenie.

Zalecane dla kotłów kondensacyjnych.

Możliwy montaż pionowy jak i poziomy

OPIS

Sprężą DSH wykonane są ze stali. Wyposażone są w izolację EPP, króćce 1/2" dla podłączenia odpowietrznika, zaworu spustowego lub czujnika temperatury i separatora magnetycznego.

Standardowe wyposażenie dla wersji 70 DN 25 / 90 DN 32 / 70 DN 25 2S obejmuje odpowietrznik 3/8" z zaworem stopowym 1/2", zawór spustowy 1/2", dwie mosiężne tulejki pod czujnik temperatury i wkład magnetyczny oraz konsolę montażową wraz ze śrubami i kołkami rozporowymi. Króćce strony instalacyjnej sprężą DSH 70 DN 25 2S wyposażone są w mosiężne nakrętki 1 1/2"

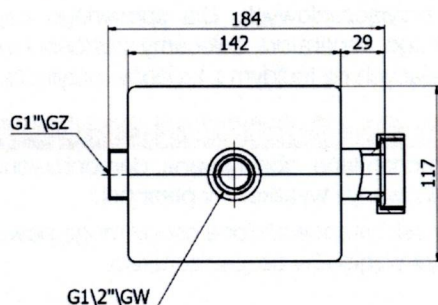
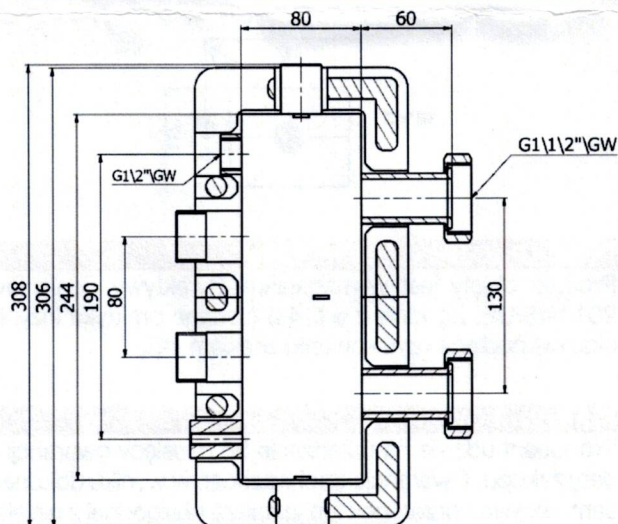
Sprężą DSH 40 DN 25 wyposażone jest w izolację, uchwyt ścienny i korek 1/2"

Wszystkie sprężą DSH poddawane są fabrycznym testom szczelności.

DANE TECHNICZNE

Sprężą hydrauliczne DSH 40 DN 25

parametr	wartość/opis
Średnica nominalna	DN 25
Max. ciśnienie pracy	8 bar
Przyłącza	1/2" / 1" / 1 1/2" GW
Materiały	EPP 60g/l, stal S235, mosiądz
Moc grzewcza	40 kW
Max. przepływ	2,5 m ³ /h
Max. temperatura	110°C



Sprężą hydrauliczne DSH 70 DN 25

parametr	wartość/opis
Średnica nominalna	DN 25
Max. ciśnienie pracy	8 bar
Przyłącza	1/2" / 1"
Materiały	EPP 60g/l, stal S235, mosiądz
Moc grzewcza	70 kW
Max. przepływ	3,0 m ³ /h
Max. temperatura	110°C

